# Sp 3D Sprint®アドオン

## QuickCast® Diamond™

インベストメント鋳造マスター パターンに適 した 3D ビルドスタイル

### インベストメント鋳造パターン - 生産量を増大、コストを 削減しつつ、より高速な生産を実現

光造形 (SLA) に最適な 3D Systems のQuickCast® ソリューションは、Accura® Fidelity™ インベストメント鋳造用プリント材料、QuickCast® Diamond™ ビルドスタイル、Accura® Patch and Bond 後処理ソリューションの登場により一層強化されました。これらすべてを一緒に使用して、より優れた機能的パフォーマンスと業界最軽量の部品を提供するこのソリューションは、SLA 3D プリント製マスターパターンの新たなパラダイムといえます。QuickCast Diamond マスターパターンを使用すれば、複雑なマスターパターンを簡単に数日で作成できるだけでなく、従来型金型なら数千ドルもかかるコストを削減できます。



#### 優れた精度と機能性

Quickcast Diamond は、3D Systems の SLA プリンタと積層造形用ソフトウェア 3D Sprint®で使用できる新しいビルドスタイルです。マスターパターンの鋳造で超低灰分かつアンチモンフリーの Accura Fidelity 材料と一緒に使用すると、従来の金型に比べ、形状の複雑性に制約を受けることなく、わずかな時間とコストで信頼性と精度の高い大規模なインベストメント鋳造を実現できます。

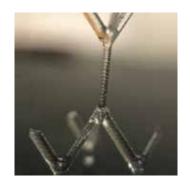
#### スマートな新内部サポート構造

QuickCast Diamond は、以前の QuickCast ビルドスタイルと比較すると、最大 30% 軽量なうえ、強度の一貫性が増しています。内部のダイヤモンド構造パターンにより、インベストメント鋳造のプロセスにおいて、以下のような利点を得られます。

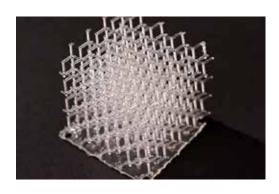
- 内部質量の低減により、鋳造プロセスでのバーンアウトが簡易化され、材料消費量が減少するため、総コスト削減が実現します。
- 外部のシェル形状に適応する内部構造がサポートの役割を果たすことで、生産量が 増大するほか、機能的パフォーマンスとマスター パターンの精度が向上します。
- パターン作成時の SLA レーザー暴露が減少します。

#### 優位性と利点

- 従来型金型では作成に数日~数週間を要する複雑なマスターパターンを数時間で 作成できます。
- 輸送中もインベストメント鋳造プロセス中 も強靭性と寸法安定性を維持する大型か つ軽量のパターンを作成できます。
- 鋳造作業を通して、X、Y、Z 形状で部品強度 の一貫性を確保できます。

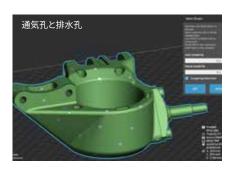


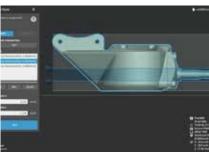




#### 処理が容易

プリントされた部品は、取り扱いが容易です。3D Sprint ソフトウェアの進歩により、部品のシェ ル肉厚を簡単に調整したり、排気孔や排水孔をあらゆる表面に無制限に作成できるようにな りました。これにより、造形方向に関係なく安定した部品を作成でき、手作業による穴開けの 必要性が削減され、破損を低減し、パターンのドレイン回数を最小限に留めることができます。





#### 互換性のある SLA プリンタ

Quickcast Diamond ソリューションには 3D Sprint QuickCast Diamond アドオン が必要です。本ソリューションは現行のすべ ての 3D Systems SLA プリンタとネイティブ に連携します。

- SLA 750
- SLA 750 Dual
- ProJet® 6000 HD
- ProJet® 7000 HD
- ProX® 800
- ProX® 950
- iPro<sup>™</sup> 8000
- iPro<sup>™</sup> 9000

アンチモンフリーの Accura Fidelity 材料はチタン合金に最適

0.010% 未満の超低量灰分により、 鋳造の欠陥を最小化

粘度が低いため排水と通気を促進

適応性のある内部形状が 造形の生産量増大を促進

Accura Patch and Bond により、通気孔 と排水孔の充填を速く容易に実施し、 複数個の部品を結合して継ぎ目のない 大型の単一部品の作成が可能

部品をプリント

気泡を封入しない最高クラスの耐湿性

一環した XYZ 強度を備えた非常に強靭な

30% 軽量化された内部ダイヤモンド 構造により、材料費を削減、バーン アウトを高速化

3D Sprint QuickCast Diamond アドオン の使用により、シェルの肉厚調整が容易

表面に配置できる通気孔と排水孔の数は 無制限。手作業の穴開けと破損を軽減



#### 株式会社スリーディー・システムズ・ ジャパン

〒150-6027 東京都渋谷区恵比寿 4-20-3 恵比寿ガーデンプレイスタワー 27階www.3dsystems.com

注:一部の国では、一部の製品および材料をご利用いただけません。最寄りの営業担当者にお問い合わせください。

保証/免責事項: これら製品のパフォーマンス特性は製品用途、動作条件、最終的な使用方法によって異なる場合があります。3D Systems は、明示的または暗示的な、いかなる形式の保証(特定の使用法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない) も提供いたしかねます。

© 2023 3D Systems, Inc. 無断転載を禁ず。仕様は通知なく変更される場合があります。3D Systems、3D Systems ロゴ、ProX、ProJet、Accura、QuickCast および 3D Sprint は 3D Systems, Inc. の登録商標です。